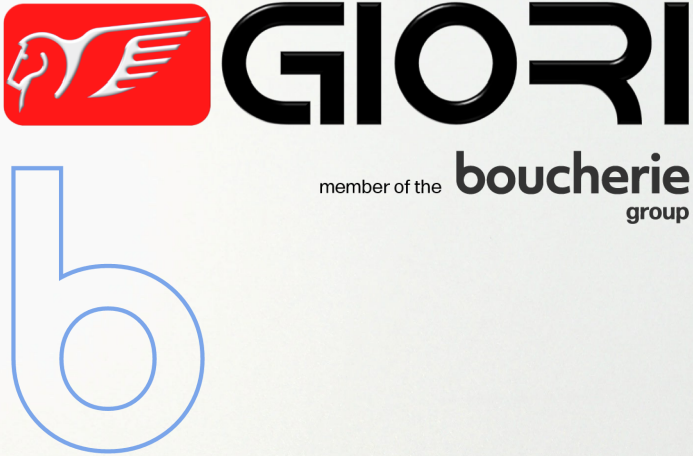


We export our machines in :

- Australia
 - Argentina
 - Algeria
 - Brasil
 - Bulgaria
 - Canada
 - Cyprus
 - Chile
 - China
 - Colombia
- Corroatia
 - Czech Republic
 - Dominican Republic
 - Dubai
 - Ecuador
 - Egypt
 - El Salvador
 - England
 - Germany
 - Greece
- Guatemala
 - Hungary
 - Honduras
 - India
 - Israel
 - Jordan
 - Malaysia
 - Marocco
 - México
 - Nigeria
- Peru
 - Poland
 - Portugal
 - Kenya
 - Korea
 - Romania
 - Russia
 - Serbia
 - Syria
 - Slovenia
- South Africa
 - Sultanate of Oman
 - Spain
 - Sri Lanka
 - Tunisia
 - Turkey
 - USA
 - Venezuela



Technical components utilized		
PC - PLC and electronics	SIEMENS	made in Germany
Brushless motors and drivers	SIEMENS	made in Germany
Electric components	SIEMENS	made in Germany
Electric brakemotors	MGM	made in Italy
Electric motors	CME	made in Italy
Pneumatics valves	SMC	made in Japan
Pneumatics	CAMOZZI	made in Italy
Bearing elements	SKF	made in Germany
Linear actuators	ROLLON	made in Italy
Coaxial gear reducers	WITTENSTEIN	made in Germany



GIORI - s.r.l. - Via Francesca 2942 / B- 51036 - Larciano - Pistoia - Italy
www.giori.it - info@giori.it



AUTOMATIC MACHINE FOR THE PRODUCTION OF CUT END MOPS



MADE IN ITALY



Kentucky 4 HDN fifth series: Fully automatic electronic machine suitable for cutted wires with sewed center stripe mops.

Description of the machine and of the working cycle:

The machine is equipped with a drive unit with a pneumatic clamp designed for precise measurement introduction of either cotton wires or Spunlace stripes through an external storage that uses a single reel for easy and reliable supply.
The mop center stripe is provided by an external reel and is cutted by a transversal placed blade.
A cut unit with an high speed disk blade provides a precise cut of the cotton wires which are subsequently placed above the center stripe and folded automatically.
The machine can be optionally equipped with a label printer and a transport unit that provides the alignment and positioning of the label in the center of the product.
A clamp with Cartesian axis movement takes the mop into the sewing zone providing the necessary movements for a correct seam.
The sewing unit is an ALDER-DUERKOP with either double needle able to place a lockstitch (ISO 301) equipped with an automatic wire cut at the end of the sewing procedure.
A second mobile unit equipped with a pneumatic clamp lifts the finished product and brings it toward the “Flow Pack” packaging machine (optional) that performs the automatic packaging.
Never left alone with our internet remote assistance service, which allows a prompt and deep access to the core electronics and sensors of the machine, helping the customer and the manufacturer to understand and solve the issues.
The Kentucky4 can be combined with a horizontal flow pack (optional).

Main strenghts:

Machine controlled by PLC unit and electronic components Siemens
Touch Panel Color 12 " Siemens to operate the machine and to set the cycle variables (speed, shape of the seam).
Devices of external and internal security to ensure safety in accordance with the current CE regulations.
Apparatus for remote technical support via ethernet cable.
Automatic unit to print, load, cut and apply the label on one side of the wrapping band.
Wide visibility on both side panels for a better visual control with easy accessibility to internal work areas.
Production capacity: up to a maximum 5 pieces / min. depending on the type of material and the thickness of the product, the number of seams to be applied, the pitch of the stitches, the diameter, the quality of the thread used for sewing and whether the label is inserted in the forming phase of the central band.
Product length: min. 450mm - max. 1200 mm mop lying (1723/32 in - 471/4 in)
Product width: min. 150 mm - max. 175 mm (55/32in - 7/32in)
Maximum thickness of the product before sewing: 35 mm.
Product thickness after sewing: max. 15 mm thickness of the mop after the seam of the central band.
Product Weight: min. 300 g - max. 1100 g (10.582 oz - 38.801) depend on the specific weight and yarn count.
Discharge belt N300 for the evacuation of the finished product, the flattening and introduction into the flow pack machine.
Mobile arm for positioning of the control panel to use the touch screen on both sides of the machine (optional).
Automatic reading control system in case of wire to sew breakage and the loosening.
Automatic reading control system in case of yarn breakage and crochet (optional).
Unit of rotation 180° for orientation and positioning of the product on the discharge conveyor.
Possibility of easy adjustment of the positioning of the label directly from the touch screen even when using a label more short.
The new software allows immediate restart of the work cycle from the point where it is interrupted (not homing).

Electrical and pneumatic specification:

Electrical power compsumption: 4 kw
Compressed air pressure (Dried and filtered): 7bar (100PSI)
Compressed air flow: less than 150NI/min (~0,5 Cubic Feet per Second at 7 bar).



Kentucky 4 HDN quinta serie: macchina elettronica completamente automatica per la produzione di mop con fili tagliati e banda centrale cucita.

Descrizione della macchina e del cicli di lavoro:

La macchina è dotata di una unità di traino con pinza pneumatica per la introduzione a misura di fili di cotone o strisce di Spunlace provenienti da un magazzino esterno dotato di bobine mono materiale.
La banda centrale proveniente da rotolo esterno alla macchina è tagliata da una lama posizionata in senso trasversale .
Una unità di taglio con lama circolare provvede al taglio dei fili di cotone depositandoli sulla banda centrale successivamente piegata in automatico.
La macchina può essere dotata di stampante dell' etichetta e di una unità di trasporto che provvede del suo inserimento al centro del prodotto (unità optional).
Una pinza con movimento ad assi cartesiani trasporta il mop nella zona della macchina da cucire eseguendo successivamente i movimenti necessari alla cucitura.
La macchina da cucire utilizzata è una ADLER-DUERKOP (made in Germany) con doppio ago per applicare un punto annodato (ISO 301), dotata di sistema automatico di taglio del filo al termine del processo di cucitura.
Una seconda unità mobile dotata di pinza pneumatica solleva e trasporta il prodotto finito depositandolo nella confezionatrice flow pack (optional) che esegue il confezionamento automatico.
Mai soli con il nostro sistema di assistenza da remoto via cavo ethernet il servizio permette di intervenire velocemente sul programma della macchina , comprendere e risolvere eventuali errori.
La Kentucky 4 può essere abbinata ad una confezionatrice Flow pack orizzontale (opzional).

Caratteristiche principali:

Macchina controllata da unità PLC Siemens .
Touch Panel a colori da 12 "Siemens per azionare la macchina e per impostare le variabili del ciclo (velocità, forma della cucitura).
Protezione periferiche ed interne per garantire la sicurezza in conformità alle vigenti normative CE.
Apparato per assistenza tecnica da remoto attraverso cavo ethernet (opzionale).
Unità di stampa ed inserimento dell'etichetta (opzionale)
Ampia visibilità da ambo le fiancate laterali per un migliore controllo visivo con facile accessibilità alle zone interne di lavoro.
Capacità massima di produzione : 5 pezzi al minuto a seconda del tipo di prodotto (passo dei punti e disegno della cucitura).
Lunghezza del prodotto : min. 450mm - max. 1200 mm (mop steso)
Larghezza del prodotto : min. 80 mm - max. 180 mm
Spessore del mop prima della cucitura: max. 35 mm
Spessore del mop dopo la cucitura: 15 mm
Peso del prodotto : min. 300 g – max. 1100 g
Nastro di scarico N300 per l'evacuazione del prodotto finito
Braccio mobile per il posizionamento del pannello di comando (Opzionale).
Sistema automatico di controllo lettura in caso di rottura del filo (Opzionale).
Unità di rotazione a 180° per orientamento e posizionamento del prodotto sul nastro di scarico.
Cambio formato (da banda stretta a banda larga) rapido , tempo medio 5.'
Possibilità di facile regolazione del posizionamento dell'etichetta direttamente da touch screen.

Caratteristiche tecniche:
Potenza elettrica assorbita: 4 Kw
Pressione dell'aria compressa (essiccata e filtrata): 7 bar (100PSI)
Flusso d'aria compressa: meno di 150NI/min (~ 0,5 Piedi cubi al secondo a 7 bar)

